



Passion. Tradition. Expertise.

## Zukunft braucht Herkunft

Als globaler Technologieführer für industrielle Filtrationslösungen ist es unser Anspruch, die Anforderungen unserer Kunden bestmöglich zu erfüllen und zu übertreffen. **Seit über 70 Jahren** überzeugen wir als langfristig planendes Familienunternehmen unsere Partner aus den verschiedensten Branchen weltweit mit hochwertigen Produkten. Wir agieren aus der Überzeugung, dass optimale Lösungen am besten in enger Zusammenarbeit entstehen und nur so nachhaltigen Nutzen bieten.

Mit der **Erfahrung** unserer eigenen Forschung & Entwicklung liefern wir genau das, was Sie brauchen: Effiziente und langlebige Produkte nach höchsten Qualitätsstandards. Als eigenständiges **Traditionsunternehmen** sind wir als starker Partner für unsere Kunden mit modernster Ausstattung bestens aufgestellt. Auf dem mehr als 39.000 m<sup>2</sup> großen Werksgelände befinden sich 20.000 Lagerplätze im Logistikzentrum, ein Hochregallager mit automatisierter Bedienung, über 30 CNC Bearbeitungszentren, Brenn-, Schweiß- und Handlingsroboter sowie eine computergesteuerte Lackieranlage. Bei jedem Arbeitsschritt streben wir selbstverständlich effiziente Vorgehensweisen, den optimalen Einsatz von Ressourcen sowie minimale Materialverschwendungen an.

Doch das reicht uns nicht aus: Vielmehr ist der Umweltschutz basierend auf unserer langjährigen Geschäftstätigkeit seit jeher der Bereich, in dem wir aktiv sind – und auch weiterhin mit großer Verantwortung Vorbild sein wollen. Unser Denken und Handeln berücksichtigt dies und mögliche Auswirkungen bei allen Entscheidungen.

### Darum BOLLFILTER

- Mehr als 70 Jahren Erfahrung
- Weltweites Netzwerk für die Lösung vor Ort
- Starkes, eigenständiges und finanziell gesichertes Familienunternehmen
- Vom standardisierten Produkt bis zur individuellen Lösung



## Mit Sicherheit sauber

Der Mensch neigt zu Superlativen: Größer, weiter, schneller – so werden Maschinen und Anlagen häufig bis an die Grenzen der Machbarkeit ausgelastet. Den damit verbundenen Herausforderungen stellen wir uns und liefern **Filtrationslösungen** für Wasser-, Gas- und Ölfiltration zum Schutz Ihrer Investitionsgüter.

Der Vorgang des Filtrierens ist simpel und in unserer Umwelt allgegenwärtig: Eine Flüssigkeit oder ein Gas passiert ein Filterelement, dessen Gewebe-, Spalt- oder Porenöffnungen so dimensioniert sind, dass unerwünschte Feststoffpartikel dem Medium entnommen werden. Wir differenzieren dabei je nach benötigtem Filtrationsgrad zwischen klassischer mechanischer Filtration und der Feinfiltration, bei der besonders kleine Partikel mit Hilfe von Membranen entfernt werden.

Auf der Basis langjähriger, systematischer Erforschung verschiedenster Einflussfaktoren und ihrer Wechselwirkungen können wir dem Markt heute für eine Reihe von Anwendungen Systeme anbieten, die sowohl im Prozess als auch im Ergebnis maximale Sicherheit, Zuverlässigkeit und Schutz gewährleisten. Denn wir sind davon überzeugt, dass unsere Lösungen nachhaltig einen **wertvollen Beitrag zum Schutz der Umwelt**, der Schonung von Ressourcen und der Erhaltung von den Menschen geschaffener Werte beitragen.

### Darum BOLLFILTER

- **Lösungsanbieter für Filtrationstechnologie bei komplexen Anwendungen**
- **Effiziente und nachhaltige Lösungen**
- **Einfache Handhabung und leichte Wartung**
- **Optimal zugeschnittene Filtrationskonzepte**





## Qualität fängt bei Know-how an

Garantierte Qualität ist das entscheidende Kriterium, wenn es um die Bewältigung anspruchsvoller Filtrationsaufgaben geht. Ob der Schutz teurer Motoren, die Bewahrung der Umwelt oder die Gesundheit sämtlicher Lebewesen – wir legen unser Hauptaugenmerk in jedem Arbeitsschritt auf die **kompromisslose Qualität** unserer Systeme. Nur durch diese können wir den Anforderungen unseres Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 gerecht werden und nachhaltig für den Erhalt von wertvollen Ressourcen wie Wasser, Energie und Rohstoffen sorgen.

Unsere Qualität sichern wir durch eine **Null-Fehler-Strategie** und das unternehmensweit etablierte **Qualitätsmanagementsystem**. Kein Produkt verlässt unser Haus ohne eine umfassende finale Abnahme, wodurch jeder **BOLLFILTER** garantiert zum zuverlässigen und langjährigen Partner wird. Eine gezielt hohe Fertigungstiefe in den entscheidenden Technologien wie Schweißen, mechanische Bearbeitung, Elementfertigung, Endmontage und Anlagenbau im eigenen Haus ermöglicht uns dabei die vollständige Kontrolle aller qualitätsbeeinflussenden Faktoren.

### Darum BOLLFILTER

- **Zertifizierte und integrierte Managementsysteme für ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001**
- **ASME U+R zertifiziert**
- **Total Quality Management**







## Garantiert mehr als nur Ersatz – und das weltweit

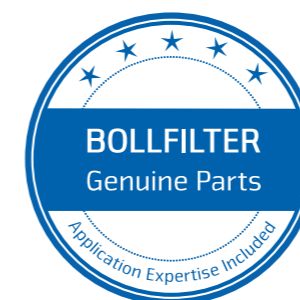
Die verschiedenen Filterarten, vom Simplexfilter über den Duplexfilter bis zum Automatikfilter sind sehr robust, langlebig und wartungsarm. Wenn ein Verbrauchsteil, in der Regel das Filterelement, ausgetauscht werden muss, ist uns jedoch eins wichtig: Dass ein **Original-Ersatzteil** zum Einsatz kommt.

Wenn Sie auf **BOLL & KIRCH** vertrauen, sind Sie immer auf der sicheren Seite. Denn die Original-Ersatzteile sind in ihrer Funktion **exakt auf die Filter abgestimmt**.

Unsere hohen Qualitätsstandards garantieren so über den gesamten Lebenszyklus maximale Leistung und Sicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen. Know-how lässt sich nicht kopieren. Wir sichern die Qualität der Filterelemente durch den Einsatz modernster, hochpräziser Maschinen und Fertigungsprozesse und gewährleisten gleichbleibende Material- und Verarbeitungsqualität. Dabei fließen Optimierungen und Innovationen stets in die laufende Ersatzteilproduktion mit ein.

### Darum BOLLFILTER

- Höchste Qualität der Ersatzteile
- Höchste Verfügbarkeit
- Individuelle Wartungspakete
- Optimale Passform und Montagefreundlichkeit





## Zukunftsweisende Konzepte

Im industriellen Umfeld bedarf es, aufgrund von individuellen Prozesszuständen, Stoffeigenschaften und Umgebungsbedingungen, spezieller Lösungen, um den jeweiligen Herausforderungen gerecht zu werden. Als Experte für Filtrationsvorgänge setzen wir mit applikationsoptimierten Spitzenprodukten Maßstäbe und begegnen genau diesen komplexen Bedingungen mit der **Inhouse-Entwicklungscompetenz** zahlreicher Ingenieure.

Jede erzielte Lösung basiert dabei auf langjähriger Erfahrung und kann durch die individuelle Konfiguration der Komponenten, Materialien und Beschichtungen optimal Ihrer speziellen Anwendung angepasst werden. Leistungsfähige **Prüfstände und verschiedene Testverfahren** ermöglichen uns dabei zu jeder Zeit die Gewährleistung sämtlicher Funktionalitäten.

Für andauernden Erfolg und regelmäßige Innovationen setzen wir auf die Zusammenarbeit mit verschiedenen Universitäten und Instituten, um neben unserer fachlichen Expertise auch stets eine Außensicht mit einfließen zu lassen.

In **agilen Produktentwicklungsprozessen** und den Möglichkeiten des **Simultaneous Engineering** können wir so hochflexibel in jeglicher Art von Kooperation voranschreiten. Unser Erfolg mit dieser Vorgehensweise wird neben zufriedenen Kunden auch durch geschützte Eigenentwicklungen in **zahlreichen Patenten** und Gebrauchsmustern belegt.

### Darum BOLLFILTER

- Erfahrene Forschungs- und Entwicklungsingenieure
- Strukturanalyse (FEM) & Strömungssimulation (CFD)
- Agile Produktentwicklungsprozesse
- Zusammenarbeit mit Universitäten und Instituten
- Leistungsfähige Prüfstände





# Into the future

Langfristig denken – Verantwortungsvoll handeln



Nachhaltiges Wirtschaften und soziales Verantwortungsbewusstsein ist für **BOLL & KIRCH** integraler Bestandteil der Unternehmensstrategie und in jeder Tätigkeit verankert.

Daher sind für uns eine bewusste Ressourcennutzung, der bedachte Energieeinsatz und ein beständiger Fortschritt selbstverständlich.





## Sauberes Wasser in jeder Umgebung

Eine nachhaltige Wasserbehandlung ist nicht allein für den wirtschaftlichen Betrieb von Maschinen und Anlagen, sondern vor allem für den essenziellen **Schutz der Umwelt** von großer Bedeutung. Durch die Aufbereitung von Prozess- und Ballastwassern bewahren wir Lebewesen in sämtlichen Lebensbereichen vor bedrohlichen Verunreinigungen.

Auch im Bereich der Trinkwasseraufbereitung sowie zahlreicher weiterer Anwendungen ermöglichen **BOLLFILTER** die nachhaltige **Schonung von Ressourcen**, eine optimierte Energieeffizienz und den stark reduzierten Einsatz von chemischen Wirkstoffen.

Jedoch ist eine effektive Wasserfiltration ebenso wichtig, um **Schäden an Maschinen und Anlagen zu verhindern** und somit möglichst wirtschaftliche Produktionsbedingungen zu gewährleisten. In der Marine, Wasserwirtschaft, Landwirtschaft, in Kraftwerken oder der produzierenden Industrie werden langlebige und wartungsarme Wasserfilter benötigt, die höchsten Ansprüchen genügen und eine störungsfreie Funktionsweise sichern. Unsere **BOLLFILTER** ermöglichen diese Aspekte zuverlässig zu jeder Zeit und glänzen dabei mit wirtschaftlicher als auch umweltfreundlicher Funktionsweise.

### Darum BOLLFILTER

- Effektive Filtration von Prozess- Kühl- und Ballastwasser
- Nachhaltige Wasseraufbereitung
- Schutz des Meerwassers vor organischen Partikeln und Sedimenten
- Gewährleistung wirtschaftlicher Produktionsbedingungen



## Luftqualität nachhaltig optimieren

Eine gute und zuverlässige Filtration von Brennstoffen und Schmierölen ist für die gesicherte und nachhaltige Funktionsweise von Maschinen, Anlagen und Motoren zwingend erforderlich – egal, ob beim Antriebsaggregat riesiger Schiffe und Gleisfahrzeuge oder in Kraftwerken.

Umweltbezogene Aspekte spielen heutzutage eine wichtige Rolle, wenn es um die **Minimierung von Emissionen und Reduzierung von Luftverschmutzungen** geht. Da die dafür relevanten Applikationsfelder vielseitig sind, bietet Ihnen BOLLFILTER die passende Filtrationslösung für Ihre jeweilige Anwendung: Ob die **Entschwefelung von Abgasen oder das weite Feld der erneuerbaren Energien**.

Durch optimierte Betriebszustände sorgen BOLLFILTER für die Steigerung der Effizienz beim Einsatz fossiler Brennstoffe und Medien. Mit dieser gehen neben optimierten Kosten und geschonten Ressourcen vor allem die angestrebten **gesenkten Einträge von Schadstoffen in die Umwelt** einher. Denn nur so können wir sicherstellen, dass die Lebensgrundlagen in allen Umgebungen, in denen Motoren und Aggregate zum Einsatz kommen, unbeeinträchtigt bleiben und zukunftsweisend gehandelt werden.

### Darum BOLLFILTER

- Reduzierter Schadstoffeintrag in die Umwelt
- Schonung von fossilen Ressourcen durch optimierte Funktionsweisen
- Effiziente Filtrationslösungen für Schiffe und Kraftwerke für 2-Takt- oder 4-Takt Motoren







## Bewusstsein für Ressourcen

Der wirtschaftliche Materialeinsatz, der kontinuierliche Fortschritt und der verantwortungsvolle Umgang mit Energie und Umwelt sind für uns bei jedem Handeln selbstverständlich.

In der Praxis sorgen wir für die Wiederverwendung von wertvollen Wirtschaftsgütern und sind maßgeblich an der Effizienz Ihrer Anwendung beteiligt. Beispielhaft dafür sind Konzepte und Lösungen im Bereich der Getränkeindustrie, in der wir die Wiederverwertung von Flaschen unterstützen. **Durch mechanische Filtration und Feinfiltration werden Schmutz und Mikroplastik aus der Reinigungslösung von Flaschenreinigungsmaschinen entfernt.**

Wir haben den Anspruch, mehr zu tun, als gesetzliche Verpflichtungen und die gängigen Normen konsequent einzuhalten. Umwelt- und Energiemanagement sind tief in unserem Unternehmen verankert. Alle Mitarbeiter handeln in diesem Bewusstsein und sind aktiv an Prozessen der kontinuierlichen Verbesserung beteiligt. Gemeinsam mit allen Kunden und Partnern definieren wir Maßnahmen für die Konzeption, die Entsorgung, die Verpackung und den Transport von Produkten.

Mit **BOLL & KIRCH** haben Sie für verschiedenste Applikationen einen kompetenten Partner – wir verstehen Ihren speziellen Prozess und schützen folglich nicht nur Komponenten mit effizienten Filtrationslösungen, sondern auch mit vollem Bewusstsein Mensch und Umwelt.

### Darum BOLLFILTER

- Applikationsoptimierte Lösungen für effizienteste Funktionsweisen
- Optimaler Einsatz von Ressourcen
- Minimale Materialverschwendung



## Mit Leidenschaft zum Erfolg – unsere Mission

700 Mitarbeiter in unserem Hauptsitz in Kerpen, Deutschland, sind die **Basis für fortschrittliche Filtrationstechnologie** auf höchstem Niveau. Deren Motivation, Eifer und Enthusiasmus für die bestmöglichen Ergebnisse in jedem Unternehmensbereich ermöglichen es uns als **Boll & Kirch Filterbau GmbH** überhaupt erst Großes zu erschaffen – und das schon seit über 70 Jahren.

Nur mit der notwendigen Begeisterung und Leidenschaft von allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern können wir neben unseren wirtschaftlichen Zielen auch entscheidende gesellschaftliche und umweltbezogene Aspekte erfolgreich angehen und mitgestalten. Hundertprozentige Lösungsorientierung und die notwendige Menge an **Mut** sichern uns immer wieder eine dominante Positionierung im Markt, auf die unsere Kunden und Partner vertrauen. Dabei schätzen Sie neben den technisch funktionssicheren Lösungen vor allem unser hohes Maß an Transparenz, ehrlicher Wertschätzung und die Kommunikationsbereitschaft aller Mitarbeiter.

Unsere Mission ist die Entwicklung von Filtrationslösungen durch dauerhafte, gemeinschaftliche Zusammenarbeit mit und für unsere Kunden. Als Filtrationsexperten für fortschrittliche und kundenorientierte Lösungen streben wir nach **Kundennähe, Innovation, bestmöglichen Abläufen, Partnerschaften** und **Mehrwert**. Folgende wesentliche Werte sind Basis unseres Handelns:

- Integrität – Ehrlichkeit, hohe moralische Standards, Loyalität, Offenheit
- Mitarbeiter- und Leistungsorientierung
- Soziale Verantwortung und ökologische Nachhaltigkeit
- Achtung kultureller Unterschiede und respektvoller Umgang miteinander
- Gegenseitiges Vertrauen

### Darum BOLLFILTER

- **Schnelle und flexible Entscheidungen**
- **Lösungsorientiertes Denken und Handeln**
- **Transparente Kommunikation**
- **Verbundenheit in Partnerschaften**





## Darauf können Sie sich verlassen

Auch über die Lieferung unserer Filter hinaus pflegen wir eine enge Kooperation mit unseren Kunden. Wir schulen ihre Mitarbeiter in der Wartung und Pflege der Filter, bieten ihnen einen umfassenden Instandhaltungs- und Instandsetzungsservice an und versorgen sie schnell und zuverlässig mit **BOLLFILTER GENUINE PARTS**.

Mit unserem „Global Agreement“ sind wir **24 Stunden täglich an sieben Tagen in der Woche über eine Service-Hotline erreichbar**. Unsere Servicetechniker sind mit Service-Bussen oder per Flugzeug Tag und Nacht im Einsatz und mit wichtigen Ersatzteilen auf dem Weg zu unseren Kunden. Wer allerdings ausschließlich BOLLFILTER GENUINE PARTS einsetzt, muss von diesem Service nur selten Gebrauch machen.

### Darum BOLLFILTER

- Inbetriebnahme der Filtersysteme
- Wartungs- und Pflegearbeiten
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Umfangreiche Techniker-Schulungen





**Boll & Kirch Filterbau GmbH**  
Siemensstrasse 10-14 • 50170 Kerpen  
Tel: +49 2273 562-0  
E-Mail: [info@bollfilter.com](mailto:info@bollfilter.com)  
[www.bollfilter.de](http://www.bollfilter.de)

