



Filtrationslösungen für Flaschenreinigungsmaschinen



BOLLFILTER Automatik & BOLL Feinfiltration für Ihren Reinigungsprozess.
Maximaler Anlagenschutz. Minimale Betriebskosten.

Filtrationsspezialist in der Getränkeindustrie

Als Spezialist für industrielle Filtration bieten wir mit einer breiten Produktpalette an hochqualitativen Automatikfiltern bis zur Membranfiltration eine Prozesssicherheit, die ihresgleichen sucht. Nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung zur Steigerung der Effizienz des Reinigungsprozesses. Profitieren Sie von der längeren Verfügbarkeit sowie der höheren Qualität der Lauge, einer gesteigerten Anlagenverfügbarkeit und mehr Produktionsflexibilität, der Qualitätsverbesserung der Anlagen sowie dem Düsenschutz.

Filterlösungen für zuverlässige Prozesse

Für eine konstant hohe Reinigungsqualität hat eine stete und ausfallsichere Schmutzentfernung oberste Priorität. Als erfahrener Technologieführer hat sich BOLL & KIRCH speziell auf Ihre Applikation eingestellt und für hohe und faserige Verschmutzungen perfekt geeignete Edelstahl-Filterelemente entwickelt. Dauerbetrieb und Schutz der eigentlichen Applikation stehen im Vordergrund. Das rechnet sich für Sie: Der Einsatz von BOLLFILTER Automatik und BOLL Feinfiltration verbessert Ihre Anlageneffizienz sowie die Prozesssicherheit signifikant. Dies bestätigt die Tatsache, dass die großen Hersteller von Flaschenreinigungsmaschinen und bedeutende Getränkehersteller seit einigen Jahren unsere Filter standardmäßig einsetzen.

Unsere Filter in Ihrem Reinigungsprozess



6.64 Laugenfilter

Der BOLLFILTER Automat Typ 6.64 bietet bei der Filtration von Natronlauge Top-Ergebnisse bei geringem Wartungsaufwand. Eine Prozessunterbrechung ist aufgrund eines Mehrkammerprinzips nicht notwendig.

Filtration und Rückspülvorgang können parallel ablaufen. Effiziente Reinigungsintervalle mit minimalsten Rückspülmengen halten so die laufenden Kosten gering.



aquaBoll® Düsenschutz

Mit dem BOLLFILTER Automat aquaBoll® gehören verstopfte Reinigungsdüsen der Vergangenheit an. Schmutzpartikel werden effizient auf der Innenseite des Filterelementes zurückgehalten. Die Aufrechterhaltung des Filtrationsprozesses garantiert eine vollautomatisch druck- oder zeitgesteuerte Rückspüleinrichtung.



FFU BWM 12.1
Feinfiltration

Die BOLLFILTER FFU BWM Membranfiltrationsanlage sorgt für eine zuverlässige Aufklärung Ihrer Reinigungslauge auch bei einer hohen Bandbreite verschiedener Kontaminanten oder feinsten Verschmutzungspartikeln. Dies gewährleistet höchste Prozesssicherheit durch gleichbleibende Laugenqualität und die Vermeidung von Produktionsstillständen für Wartungsarbeiten oder langwierigen Sedimentationszeiten der Reinigungslauge. Das moderne Cross-Flow Prinzip über langlebige keramikmembranen garantiert einen kontinuierlichen Filtrationsprozess bei niedrigsten Betriebskosten.



6.03 AOT Desinfektion/Filtration

Der BOLLFILTER Automat vom Typ 6.03 AOT bewältigt auf einzigartige Weise zwei Herausforderungen. Vorrangig wird effizient Schmutz aus Ihrer Anwendung entfernt. Zusätzlich gewährleistet die Filterkerze bei UV-Licht-Bestrahlung eine Desinfektion des Prozesswassers. Reaktionsfähige freie Radikale sorgen hierbei für einen chemiefreien oxidativen Abbau von Biologie, wie z. B. Bakterien. Das UV-System ersetzt eine Behandlung mit Bioziden und ist gleichzeitig kostengünstiger.

Saubere Sache – Anlageneffizienz auf dem nächsten Level

Applikationskompetenz für Reinigungsmaschinen jeglicher Größe

Mit BOLL & KIRCH haben Sie für die verschiedensten Applikationen in der Getränkeindustrie einen kompetenten Partner – wir verstehen Ihren speziellen Flaschenreinigungsprozess und schützen die Komponenten mit automatischen Filtrationslösungen.

ABInBev

Durch den Einsatz des BOLLFILTERs bei ABInBev China konnte die Linienproduktivität um 3,32% erhöht werden. Dies entspricht einem zusätzlichen Output von 9.000 Flaschen pro Stunde.

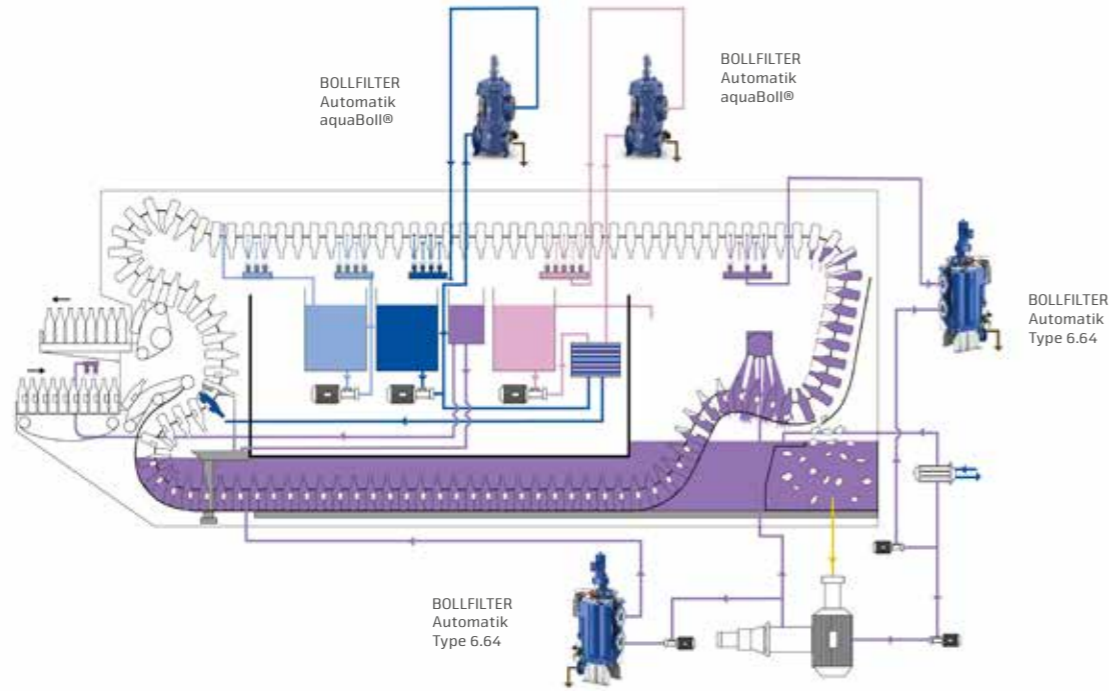
Darguner Brauerei

In der Darguner Brauerei konnte durch BOLLFILTER Automatik Typ 6.64 die Schmutzbelastung in der Hauptlauge um 47% und in der Nachlauge um 65% gesenkt werden. Dies führte zu einer 4-fachen Standzeit der Lauge und Erhöhung der Produktivität.

Adelholzener Mineralquellen

Die BOLLFILTER FFU BWM Membrananlage reduziert die Schmutzbelastung in der Flaschenreinigungsmaschine kontinuierlich um über 80% bis zu den letzten Nachbehandlungszonen und sorgt somit für ein verlässliches Reinigungsergebnis über die gesamte Produktionsdauer sowie höchste Prozesssicherheit.





BOLLFILTER zur Maximierung der Hauptlaugenstandzeit

Komplexe Reinigungsprozesse kostengünstig aufrechterhalten: Automatikfilter von BOLL & KIRCH werden den hohen Anforderungen von Flaschenreinigungsmaschinen gerecht und schützen effizient die gesamte Anlage. BOLLFILTER können durch garantierte Filtrationsqualität, automatische Rückspülfunktion und wartungsarme Bauweise die Hygiene und das Reinigungsergebnis in Ihrem System nachhaltig verbessern. Dadurch wird ein andauernder Düschenschutz sowie die Senkung des allgemeinen Verschmutzungsgrades Ihrer Anlage erreicht. Die Erhöhung der Hauptlaugenstandzeit ist das Ergebnis der verbesserten Bedingungen.

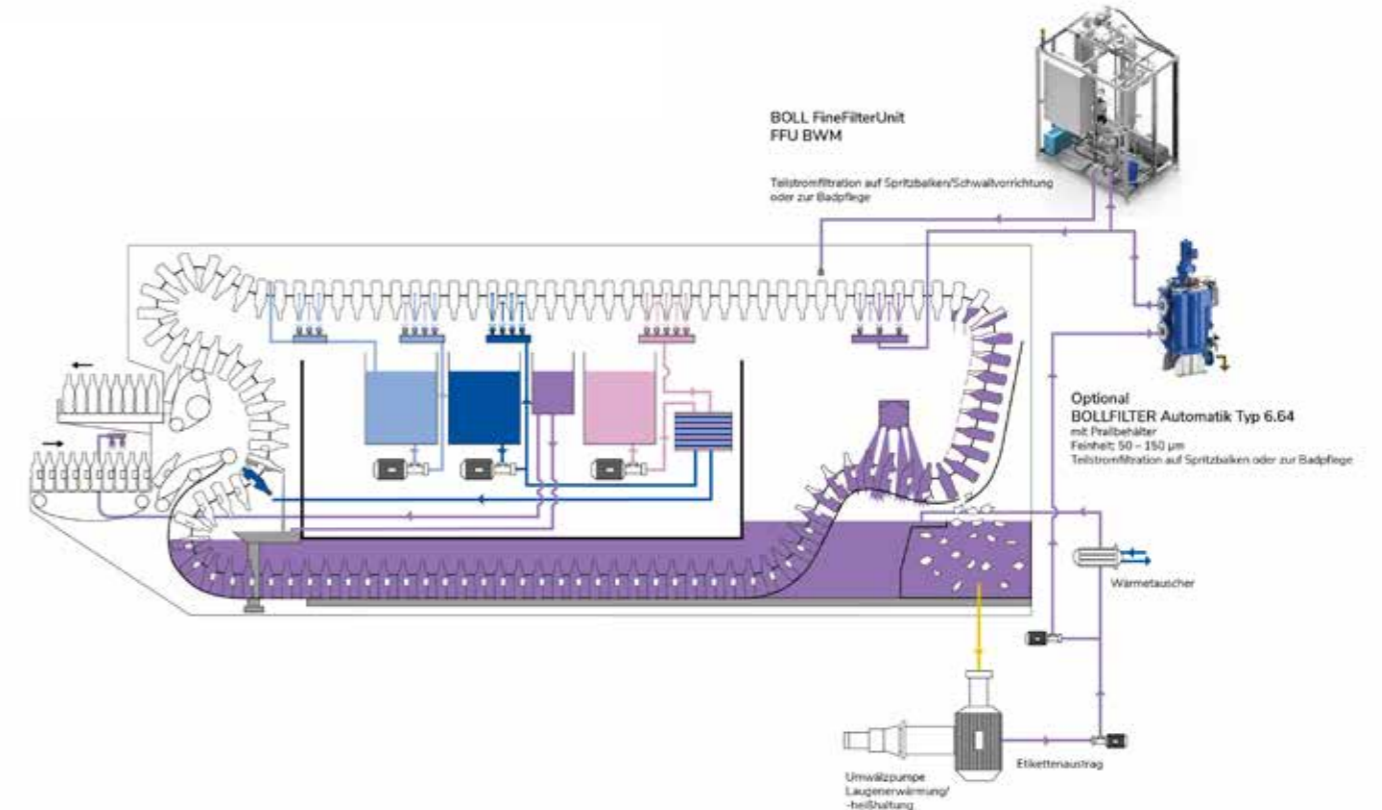
Filtergrößen je nach Maschinengröße

Laugenbadvolumen (m ³)	Flaschen pro Stunde (FI/h)	Filtergröße
ab 36 m ³	ab 40.000	6.64 BWM DN125
18 – 36 m ³	15.000 – 40.000	6.64 BWM DN100
bis 18 m ³	bis 15.000	6.64 BWM/6.60 BWM DN50

Die Einbindung von BOLLFILTER Automatik lässt sich in Flaschenreinigungsanlagen nahezu jeglicher Art realisieren. Entweder als Upgrade in Ihrer bestehenden oder in einer neuen Anlage – unsere flexiblen Filtrationslösungen werden Ihren Anforderungen gerecht und minimieren Ihre laufenden Kosten.

Hauptvorteile:

- Definierte Filtrationsqualität
- Erhöhung der Hauptlaugenstandzeiten
- Minimierung der Betriebskosten
- Bessere Anlagenverfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungskosten bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktivität
- Reduzierung der Partikelverschleppung



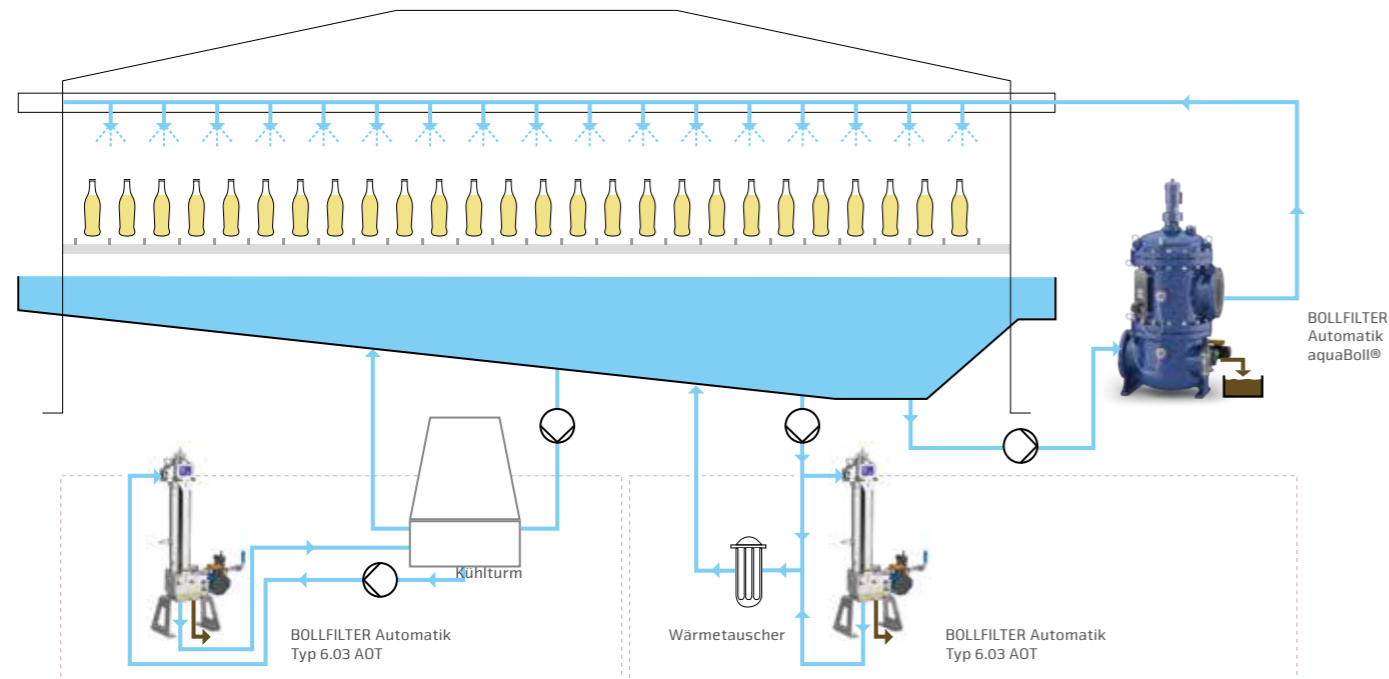
BOLLFILTER FineFilterUnit für die Mikrofiltration der Hauptlauge Beispiel für Einend-Flaschenreinigungsmaschine

BOLL Feinfiltration für die vollumfängliche Aufklärung der Hauptlauge Unvorhersehbarer Schmutzeintrag stellt die Betreiber von Flaschenreinigungsmaschinen vor große Herausforderungen in Bezug auf Prozesssicherheit und gleichbleibende Produktqualität. Feinfiltrationsanlagen von BOLL & KIRCH begegnen dieser Herausforderung mit hocheffizienten langlebigen Keramikmembranen, welche eine sichere und kontinuierliche Abscheidung der Laugenverschmutzung unabhängig von Partikelart und Größe garantieren. Der Zustand und die Bedingungen in der gesamten Flaschenreinigungsmaschine werden hierdurch nachhaltig verbessert und sorgt für ein gleichbleibend hohes Reinigungsergebnis und maximale Anlagenverfügbarkeit. Ob Neumaschine oder nachträgliches Upgrade, die Einbindung an zusätzliche Reinigungsbalken ist stets möglich und reduziert die Verschleppung von Verschmutzung auf ein Minimum. Somit bietet sich Potential für weitere Einsparungen.

Hauptvorteile:

- Kontinuierlich hohe Laugenqualität
- keine langwierigen Sedimentationsvorgänge mehr nötig
- Maximierung der Anlagenverfügbarkeit
- Minimierung der Partikelverschleppung bis in die letzte nachbehandlungszone
- Niedrige Betriebskosten durch Ressourceneinsparung
- Hygienisch besserer Zustand der Flaschenwaschmaschine

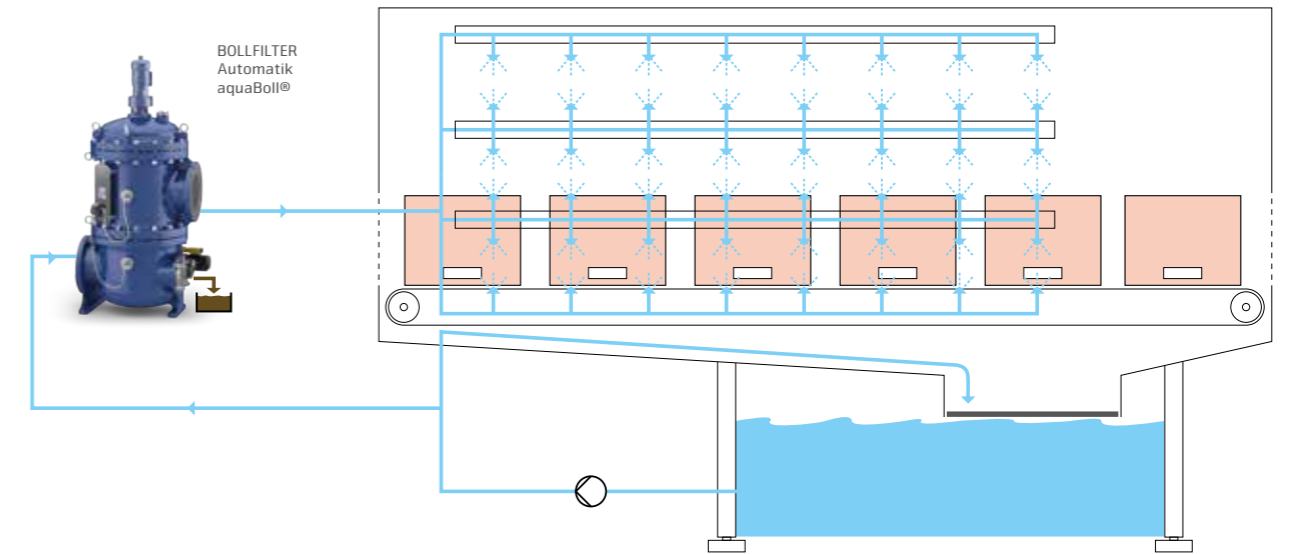
Tunnelpasteure



Lösung 1: Desinfektion Kühlturmwasser

Lösung 2: Desinfektion Pasteurwasser

Kastenwaschanlagen



Filtration und Desinfektion in perfektem Zusammenspiel

Eine Applikation, zwei Nutzen: Der BOLLFILTER Automatik Typ 6.03 AOT ermöglicht neben einer effizienten Dauerfiltration die Desinfektion des Prozesswassers Ihres Tunnelpasteurs oder Kühlturms. Hierzu werden ohne chemische Zusätze anhand des AOT-Verfahrens Mikroorganismen frühzeitig und effektiv abgetötet.

Die Einbindung in Ihren speziellen Prozess lässt sich über eine Schnittstelle im Kühlkreislauf Ihres Tunnelpasteurs oder Kühlturms realisieren. Sollte keine Desinfektion notwendig sein, kann der BOLLFILTER Automatik aquaBoll® zum Düsenschutz eingesetzt werden.

Hauptvorteile:

- Kompakte, multifunktionale Bauweise
- Reduzierte Chemieaufwendungen
- Minimierung der Betriebskosten
- Verhinderung der Verschleimung

Zuverlässiger Düsenschutz zu geringen Kosten

Getränkekästen kostengünstig und zuverlässig reinigen: Betriebskosten und Wartungsaufwand werden dank einer Filtration mit automatischer

Selbstreinigung auf ein Minimum reduziert. Der Schutz Ihrer Reinigungsdüsen steht dabei immer im Vordergrund.



BOLL & KIRCH setzt mit Spitzenprodukten Maßstäbe für die Filtration von Prozessflüssigkeiten in der Getränkeindustrie. Unser umfassendes und kontinuierliches Engineering garantiert selbstreinigende Filtrationslösungen, welche die Gesamtanlageneffizienz Ihrer speziellen Anwendung durch

- verbesserte Reinigungsergebnisse,
- effektiven Anlagenschutz und
- beachtliche Kostenminimierung

auf ein neues Level heben. Bei der Umsetzung applikationsoptimierter Lösungen vertrauen Kunden auf die Flexibilität in unseren Prozessen und schätzen dabei persönliche Beratung genauso wie zuverlässigen Service.

Kontakt:

BOLL & KIRCH Filterbau GmbH
Siemensstraße 10 – 14
50170 Kerpen
Telefon: +49 2273 562 0
Fax: +49 2273 562 223
E-Mail: info@bollfilter.com
www.bollfilter.de

